(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 11. August 2005 (11.08.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/073999 A2

- (51) Internationale Patentklassifikation7:
- - -
- (21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE2005/000044

(22) Internationales Anmeldedatum:

14. Januar 2005 (14.01.2005)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

H01J 9/00

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

DE

(30) Angaben zur Priorität: 102004004478.3 28. Januar 2004 (28.01.2004)

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): PATENT-TREUHAND- GESELLSCHAFT FÜR ELEKTRISCHE GLÜHLAMPEN MBH [DE/DE]; Hellabrunner Str. 1, 81543 München (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BAUER, Klaus-Dieter [DE/DE]; Auenstr. 20, 94405 Landau (DE). VOLLKOM-MER, Frank [DE/DE]; Neurieder Str. 18, 82131 Buchendorf (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: PATENT-TREUHAND-GESELLSCHAFT FÜR ELEKTRISCHE GLÜH-LAMPEN MBH; Postfach 22 16 34, 81543 München (DE).

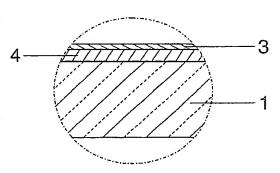
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GII, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM. AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

 ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: METHOD FOR PRODUCING DISCHARGE LAMPS
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON ENTLADUNGSLAMPEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing a discharge lamp. The inventive method comprises the following steps: providing a discharge vessel, producing a paste for a functional layer from the components including powdered base material, polyalkylene carbonate as the binder and solvents, forming the functional layer by applying the paste to at least one part of the wall of the discharge vessel. The kind of the base material depends on the kind of functional layer required, for example fluorescent layer, reflective layer or solder glass layer. The use of a polyalkylene carbonate as the binder allows a residue-free binder removal at relatively low binder removal temperatures, thereby allowing for the production of efficient lamps.

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren zum Herstellen einer Entladungslampe mit folgenden Verfahrensschritten vorgeschlagen: Bereitstellen eines Entladungsgefässes, Herstellen einer Paste für eine funktionale Schicht aus den Komponenten pulverförmiges Grundmaterial, Polyalkylencarbonat als Binder und Lösungsmittel, Bilden der funktionalen Schicht durch Aufbringen der Paste auf zumindest einem Teil der Wand des Entladungsgefässes. Die Art des Grundmaterials richtet sich nach der Art der funktionalen Schicht, wie z.B. Leuchtstoffschicht, Reflexionsschicht oder Glaslotschicht. Die Verwendung eines Polyalkylencarbonats als Binder ermöglicht eine rückstandsfreie Entbinderung bei relativ niedrigen Entbinderungstemperaturen und damit die Herstellung effizienter Lampen.



